



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**«КАЛИНОВИЧСКИЙ РЕМОНТНО-
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»**

**УЛ. ЗАВОДСКАЯ, 7,
247710, г. КАЛИНОВИЧИ,
ГОМЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ,
РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ**

**ТЕЛ./ФАКС:
/8+10-375-2345/-3-84-06
/8+10-375-2345/-3-83-10**

КАТАЛОГ

Почвообрабатывающая техника
(плуги полунавесные оборотные,
навесные оборотные, плуги -
глубококорыхлители).

Техника для уборки льна (комбайны
льноуборочные, льнотеребилки,
ворошители-вспушиватели льна)

Оборудование и запасные части для
животноводства, звероводства (конвейеры,
транспортёры шнековые, измельчители мясо -
костного сырья, части конвейеров навозо-
уборочных).

Запасные части к сельхозтехнике.

Металлоконструкции, нестандартное
оборудование.

**www.krmz.by
e-mail: texot@krmz.by**

Перечень продукции выпускаемой ОАО «Калинковичский ремонтно-механический завод»

Республика Беларусь, 247710, Гомельская обл., г. Калинковичи, ул. Заводская, 7,
Тел\факс +375 (02345) 3-84-06 приемная, тел\факс +375(02345) 3-83-10
Сайт: krmz.by E-mail: texot@krmz.by

1. Плуг глубокорыхлитель ПГ-3/7
2. Плуг 8-ми корпусный полунавесной оборотный ПО-8-40
3. Плуг 5-ти корпусный полунавесной оборотный ПО-4+1-40К
4. Плуг 4-х корпусный полунавесной оборотный ПО-4-40К
5. Вспушиватель – ворошитель льна ВВЛ-3.4-М (аналог TRI.339 (Бельгия))
6. Плуг навесной оборотный ПНО- (2+1)-40/55
7. Комбайн льноуборочный Двина-4М
8. Льнотеребилка ТЛ-1,5
9. Шнек загрузочный ДБ-5
10. Измельчитель мясокостного сырья Г 7-ФИР
11. Транспортёр передвижной шнековый – ТПШ
12. Погрузчик фронтальный ПФБ (С)-0,75

Изготовление нестандартного оборудования и металлоконструкций, механическая обработка, плазменная резка деталей по образцам и чертежам Заказчиков. Лазерная резка деталей.

Предлагаем Вам услуги лазерной резки металла с высочайшей точностью на своем оборудовании. Мы работаем с Вашими материалами толщиной от 1 до 30 мм и обрабатываем листы размером до 2000×6000 мм.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Высокое качество реза без деформации кромок;
- ✓ Широкий спектр материалов (черная и нержавеющая сталь);
- ✓ Собственное современное оборудование;
- ✓ Гибкие условия и индивидуальный подход к каждому клиенту;

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ:

- krmz.by – официальный сайт, продукция, контакты
- krmz.by/laser.html – услуги лазерной резки



ОАО «Калинковичский ремонтно-механический завод»

Республика Беларусь, 247710, Гомельская обл., г. Калинковичи, ул. Заводская, 7,
Тел./факс: +375 (02345) 3-84-06 приемная, тел./факс: +375 (02345) 3-83-10
E-mail: texot@krmz.by



Технологический потенциал завода

Резка, гибка

Оборудование:

- ножницы НД3316Г
 - пресс-ножницы НВ5222Б
 - пресс-ножницы НБ1431
 - ножницы НА3222, ножницы НК3418
 - листогибочная машина ИВ2144, листогибочная машина ИВ2220
 - пробивной пресс LVD модели ALPHA 1212 (Бельгия)
 - воздушно-плазменная и газокислородная резка мод. VANAD PROXIMA 20/60(Чехия)
 - ленточно-пильные станки ARG-300PLUS, ARG-290PLUS, PP362G
 - ножницы гидравлические гильотинные CNC HVR 3100x13 с ЧПУ
 - гидравлический листогиб CNC AP 3100x175 с ЧПУ
 - комбинированные гидравлические пресс-ножницы GEKA Hydracrop 80/150
- Рубка листовой стали толщиной от 1 – 16 мм шириной до 3000мм.
Резка кругов, труб, швеллеров, уголков, тавров любых размеров на отрезном станке.
Вальцовка труб: толщина листа 2мм от Ø 90 мм и выше;
толщина листа 4мм от Ø 150 мм и выше;
толщина листа 6мм от Ø 250 мм и выше;
толщина листа 10-16мм от Ø350 мм и выше.
Длина вальцовки до 2000мм.

Кузнечные операции, штамповка и вытяжка лопастей шнеков, штамповка простых деталей на кривошипных прессах с номинальным усилием до 250тс и гидравлических до 160 тс.

Гибка листового металла на листогибочной машине толщиной до 6 мм и длиной до 2500 мм.

Зиговка цилиндрических деталей из листового металла толщиной до 2 мм, длиной до 2000 мм и наименьшим диаметром 130 мм. Газопламенная резка листовой стали толщиной до 60 мм по специальным шаблонам-копирам на стационарных автоматах типа АСШ-70 по контуру до 1000 мм.

Сварка

Оборудование:

- полуавтоматы сварочные ПДГ-516
 - Сварочные аппараты в среде защитных газов:
 - Magster - 501W, Magster – 351, -BA - 500 MIG/MAG, Powertec – 300, PW 355M ARGLINK
- Изготовление сварных металлоконструкций со сваркой в среде углекислого газа габаритными размерами 3000x3000x12000мм и массой до 10 тонн.
Контактная сварка (толщина листа до 3мм).
Сварка нержавеющей сталей и меди в среде аргона.

Токарная обработка

Оборудование:

- станки токарно-винторезные мод. 1М63;1К62Д; 1М63Н-2; 16Б16КПЕ; ГС526;1Н65-5
- станки токарный мод. МК 6056

Изготовление деталей общемашиностроительного назначения – крышки, фланцы, втулки, диски Ø до 1000 мм, валы длиной до 5000 мм.



Токарно-карусельные станки

Оборудование: станки карусельные марок 1531М; 1512; 1553
Обработка деталей типа фланцев, дисков, катков Ø до 2300 мм и высотой до 1600 мм.



Токарные станки с ЧПУ

Обеспечивают изготовление деталей типа валов, фланцев, крышек, корпусов и т.д. сложной конфигурации – сферы, шары, галтели, конусные поверхности, все виды резьб с шагом до 40 мм. Станки мод. 16А20Ф3 – детали типа крышек, фланцев Ø 320 мм., валы – Ø 200 мм. и длиной 900 мм. Станки мод. 16М30Ф3 – детали типа крышек, фланцев Ø 500 мм., валы – Ø 320 мм. и длиной 3000 мм. Станки мод. 16ГС25Ф3С2, ГС1725Ф3С2
Станки мод. СТП-220АП – детали Ø 250 мм., длиной до 350мм., детали из пруткового материала до Ø 40 мм. Штамповка сит из листовой стали толщиной 1,5 мм с диаметром Ø 3, Ø 4, Ø5, Ø10 мм и квадратных отверстий 10х10.

Шлифование

Оборудование:
-станки кругло-шлифовальные мод. 3У12УВФ-10; 3М-175
-станки плоско-шлифовальные мод. 3Л722В
-станки внутри-шлифовальные мод. 3К228А
Шлифование валов Ø 400мм и длиной до 2800 мм.
Наибольший диаметр внутреннего шлифования до 300мм. и длиной до 320мм., наибольший диаметр устанавливаемой детали 560мм.
Плоское шлифование.

Сверление и растачивание

Оборудование:
-радиально-сверлильные мод. 2К-52; 2Н55; 2М55
-вертикально-сверлильные мод. МН1811
-горизонтально-расточной мод. 2А-636Ф1
-координатно-расточной мод. 2А-450
Сверлильные работы на вертикально и радиально сверлильных станках.
Обработка корпусных деталей на горизонтально-расточных станках модели 2А636Ф1 с размерами стола 1800х1600мм и модели 2В622Ф с размерами стола 1250х1250мм.

Фрезерная обработка

Оборудование:
-вертикально-фрезерные мод. FSS-400; 6Т13-29; 6Т12-29; ГФ2913; ГФ2925
-горизонтально-фрезерные мод. FW - 400R; 6Т82; 6Р83Г
На универсальных горизонтально и вертикально-фрезерных станках.

Фрезерные станки с ЧПУ

Оборудование: вертикально-консольно-фрезерные станки мод. ГФ217С6, центр обрабатывающий вертикальный консольно-фрезерный FSS 500СNC с ЧПУ.
Обеспечивают обработку плоских и объемных изделий сложного профиля типа штампов, пресс-форм, кулачков, а также звездочек с нестандартным шагом. Точная обработка отверстий, связанных координатами. Предельные размеры обрабатываемых поверхностей – длина 1000 мм., ширина 400 мм.

Изготовление деталей зубчатых зацеплений

Оборудование:
-универсально-зубофрезерные станки мод. 5К328; 5К324А; 5С286П; 53А80К
-зубозакругляющий мод. 5580, -зубодолбежный мод. 5В150, -шлицефрезерный мод. 5Б352ПФ2, 5350А
-протяжной 7Б57
цилиндрических – Ø до 2000 мм., наибольший модуль 20 мм.
конических с прямым зубом – Ø до 800 мм., модуль 16 мм.
цилиндрических с внутренним зацеплением – Ø до 800 мм., модуль 12 мм.
зубозакругление долбление и протягивание шпоночных пазов и шлицев.

Термическая обработка

Оборудование: установки ТВЧ-100; ТВЧ-160; ВЧГ6-60
-закалка ТВЧ зубчатых колес Ø до 1000 мм., модуль 12 мм. методом "зуб за зубом"
-закалка ТВЧ зубчатых колес Ø до 400 мм. модуль до 5 мм., -закалка ТВЧ валов до Ø 200мм. и длиной до 2000 мм.
- объемную термическую обработку деталей Ø 700 мм. и длиной до 1500 мм. при температуре нагрева до 1000с С - цементация, -печь закалочная с выкатным подом WKВ 1000/12,5М,
-печь закалочная в защитной атмосфере ПКМ 4.8.4./11,5 ЗК, -шахтная цементационная печь СШЗ-6,6/7И2

Литейный участок

Оборудование: печь индукционная сталеплавильная ИСТ 0,4
Производим литье чугуна марки СЧ21, сталей марок 40Л, 45Л, 50Л, бронзы и алюминия различных марок. Масса отливок из чугуна от 0,5 до 200кг.
Практикуется литье бронзы и алюминия в кокиль.

Специальное оборудование

Профилешлифовальный станок ОШ-424Ф11 предназначен для шлифования профилей в деталях типа призм, матриц и пуансонов, плоского шлифования. Предельные размеры устанавливаемых деталей 990х280х400 мм.
Балансировочный станок 9А715Р.
наибольший диаметр устанавливаемой детали 1000 мм., наибольшая длина устанавливаемой детали 1000 мм.
наибольшая масса устанавливаемой детали 100 кг.
Стан поперечно-клиновой прокатки., Наибольший диаметр заготовки 25 мм., наибольшая длина 80 мм.



Плуг глубокорыхлитель ПГ-3/7

Плуг глубокорыхлитель ПГ-3/7 предназначен для основной безотвальной обработки почв с удельным сопротивлением 10 МПа, под зерновые и технические культуры, на глубину от 20 до 55 см. Плуги могут использоваться по отвальной и безотвальной фазам для углубления и разуплотнения пахотного горизонта, улучшения лугов и пастбищ.

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	Тип	навесной
2	Производительность, га/час:	
	- за час основного времени	2,4 – 3,0
	- за час сменного времени	1,8 – 2,25
3	Рабочая скорость движения, км/час	8 – 10
4	Транспортная скорость, км/час, не более	20
5	Рабочая ширина захвата, м, не более	3,0
6	Масса, кг, не более	2700
7	Габаритные размеры, мм, не более:	
	-ширина	3100
	-длина	3200
	-высота	1800
8	Глубина обработки почвы, см	от 20 до 55
	Регулирование глубины пахоты	механическое
9	Количество стоек рыхлительных, шт.	7
10	Тип защиты рабочего органа от перегрузки	срезной болт
11	Ширина долота, мм	80
12	Шаг следа зубьев, мм	435
	Твердость зубьев катков, НВ, не менее	400
13	Крошение почвы, %, не менее:	
	-размер комков, мм:	
	до 25 включ.	-
	до 50 включ.	40, не менее на вспах., 25 – на не вспах.
14	Сохранение стерни, %, не менее	75
15	Подрезание сорняков	полное
16	Коэффициент использования сменного времени, не менее	0,75
17	Ресурс рабочих органов, га, не менее:	
	-долото	30
18	Коэффициент готовности с учётом организационного времени, не менее	0,98
19	Средняя наработка на сложный отказ (отказы II и III группы сложности), ч, не менее	120
20	Ежемесячное оперативное время технического обслуживания, ч, не более	0,20
21	Удельная суммарная оперативная трудоёмкость технического обслуживания, чел-ч/ч, не более	0,025
22	Срок службы, лет, не менее	8,0
23	Ресурс до списания, ч.	960
24	Удельная материалоемкость, кг/м, не более	800
25	Агрегатирование	Тракторы тягового класса 5



Плуг 8-ми корпусный полунавесной оборотный ПО-8-40

ТУ РБ 100230575.291-2009
сертификат соответствия N TC BY112 02.01. 042 01587 от 06.07.2017 г.

Плуг предназначен для гладкой вспашки различных почв под зерновые и другие технические культуры на глубину до 27 см., не засоренных камнями и другими препятствиями, с удельным сопротивлением до 0,09 МПа. Агрегируется с трактором «Беларус» - 2522, 3022, с установленными штатными передними балластными грузами и оборудованный позиционным регулированием навесной системы. Зона применения – Республика Беларусь и страны СНГ.



Краткая техническая характеристика

Показатель	Значение
Плуг оснащен полувинтовыми корпусами, углоснимами, защитой рабочих органов (<u>срезной болт</u>) рабочие органы «Квернеланд», «МЗШ»	
Тип	Полунавесной оборотный
Производительность за 1 час основного времени, га	2,24-3,2
Глубина вспашки, см	27
Рабочая ширина захвата, м	3,2
Рабочая скорость движения, км\ч	7,0-9,0
Транспортная скорость движения, км\ч, не более	15
Количество корпусов право \ лево оборачивающих	8/8
Масса, кг	3870
Число обслуживающего персонала, чел	1 тракторист

Плуг 5-ти корпусный полунавесной оборотный ПО-4+1-40К

ТУ РБ 100230575.243-2007 сертификат соответствия N TC BY112 02.01. 042 01588 от 06.07.2017 г.

Плуг предназначен для гладкой вспашки различных почв под зерновые и другие технические культуры на глубину до 27 см., не засоренных камнями и другими препятствиями, с удельным сопротивлением до 0,09 МПа. Агрегируется с трактором Беларус-1221, с установленными штатными передними балластными грузами, и оборудованный позиционным регулированием навесной системы.

Краткая техническая характеристика

Показатель	По Руководству эксплуатации	По испытаниям
Тип	Полунавесной оборотный	
Производительность за 1 час основного времени, га	1,1-1,4	2,01-2,1
Глубина вспашки, см	До 27	27-28
Рабочая ширина захвата, м	1,9	1,95
Рабочая скорость движения, км\ч	7,0-8,8	10,3-10,5
Транспортная скорость движения, км\ч, не более	15	15
Количество корпусов право \ лево оборачивающих	4+1	4+1
Масса, кг	2200±100	2480
Расстояние от опорной плоскости корпусов до нижней плоскости рамы, мм	720	730
Дорожный просвет, мм	300	340
Габаритные размеры в рабочем положении, Д\Ш\В, мм	Н.д.	7040\2750\2250
Число обслуживающего персонала, чел	1 тракторист	1 тракторист



Плуг 4-х корпусный полунавесной оборотный ПО-4-40К

Плуг предназначен для гладкой вспашки различных почв под зерновые и другие технические культуры на глубину до 27 см., не засоренных камнями и другими препятствиями, с удельным сопротивлением до 0,09 МПа. Агрегируется с трактором Беларус-1221, с установленными штатными передними балластными грузами, и оборудованный позиционным регулированием навесной системы.

Основные характеристики

Плуг оснащен полувинтовыми корпусами, углоснимами, защитой рабочих органов (срезной болт)



Скорость движения, км\ч: - рабочая - транспортная	7,0-8,8 20,0
Рабочая ширина захвата плуга, м	1,6
Установочная глубина вспашки, см	27
Отклонение от заданной глубины вспашки, см	± 2
Гребнистость поверхности пашни, см	5
Полнота заделки растительных и пожнивных остатков, %	98
Глубина заделки растительных и пожнивных остатков, см	12 не менее
Крошение пласта на фракции размером до 50 мм, %	80 не менее
Забивание и залипание рабочих органов	Нет
Гарантийная наработка быстроизнашивающихся деталей, га: - долот - лемехов - отвалов - полевых досок	50 50 300 300

Плуг навесной оборотный с регулируемой шириной захвата ПНО-(2+1)-40/55

Плуг навесной оборотный с регулируемой шириной захвата (40, 45, 50, 55) к колесным тракторам тягового класса 1,4-2-тонно силы. (в дальнейшем плуг) предназначен для гладкой вспашки старопахотных слабокаменистых почв с удельным сопротивлением до 0,09 МПа и влажностью обрабатываемого слоя до 22 %.

Плуг имеет право- и левооборачивающие корпуса, попеременно включаемые в работу при прямом и обратном ходе, благодаря чему оборот пласта всегда производится в одну сторону и агрегат работает челночным способом.

После пахоты плугом для гладкой вспашки улучшается выравненность поверхности почвы. Гладкая вспашка удобна для работы сеялок, комбайнов и тракторов.

Преимущества плуга для гладкой вспашки перед обычным плугом особенно заметны при обработке склонов и полей с неправильной конфигурацией.

1.2 Плуг агрегируется с тракторами: МТЗ 82 в двухкорпусном исполнении и «Беларус 1221», «Беларус 1522» в трехкорпусном исполнении. На тракторах должны быть установлены передние балластные грузы массой 270 кг на МТЗ 82, 450 кг на «Беларус 1221», «Беларус 1522» и с балластировкой колес трактора раствором. Движение правых и левых колес трактора по борозде попеременно со стороны отваливаемых пластов.

Техническая характеристика

1. Агрегатирование	2 корпуса	2+1 корпуса		
	МТЗ 82	«Беларус 1221»		
	1	2	3	
2. Тип	навесной			
3. Производительность за 1 ч эксплуатационного времени, га с сплошным и составным отвалом	0,42...0,74	0,63...1,11		
	с полосовым отвалом	0,48...0,82	0,72...1,23	
4. Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч с сплошным и составным отвалом	7...9			
	с полосовым отвалом			
5. Конструкционная ширина захвата плуга, м	0,8/0,9/1,0/1,1	1,2/1,35/1,5/1,65		
6. Количество корпусов, шт.:				
	- правооборачивающих	2	3	
- левооборачивающих	2	3		
7. Тип корпуса	полувинтовой			
8. Конструкционная ширина захвата корпуса, мм	400/450/500/550			
9. Масса плуга конструкционная, кг, не более	950	1120		
10. Габаритные размеры плуга в рабочем положении, мм, не более				
	длина	3250	4000	
	ширина	1600	2000	
высота	1520	1520		





Комбайн льноуборочный “Двина-4М”

ТУ ВУ 300079094.006-2007

сертификат соответствия N TC ВУ112 02.01. 042 01591 от 07.07.2017 г.

Комбайн льноуборочный “Двина-4М” предназначен для теребления льна долгунца. Агрегируется комбайн с тракторами класса 1,4



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

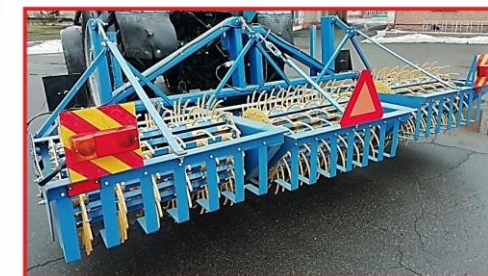
Наименование показателя	Значение показателя
1. Тип	прицепной
2. Ширина захвата теребильной части, м	1,52
3. Обслуживающий персонал (тракторист-машинист)	1
4. Транспортная скорость, км/ч, не более	20
5. Производительность за час основного времени, га, не менее:	
- при полегании стеблестоя 5 баллов;	1,0
- при полегании стеблестоя 3 балла	0,7
6. Производительность за час эксплуатационного времени, га, не менее	0,6
7. Коэффициент надежности технологического процесса	0,97
8. Чистота теребления, % не менее	
- при полегании стеблестоя 5 баллов	99
- при полегании стеблестоя 3 балла	95
9. Полнота очеса, %, не менее	98
10. Потери семян под машиной, %, не более	4
11. Отход стеблей в пуганину, %, не более	3
12. Угол отклонения стеблей в ленте, не более	10°
13. Шаг рядков лент, см	152
14. Разрывы и пропуски в ленте, %, не более	3
15. Повреждения стеблей, влияющих на выход длинного волокна, %, не более	5
16. Габаритные размеры, мм, не более	
длина	6000
ширина в рабочем положении в транспортном положении	4650/3570
высота	2700
17. Масса, кг, не более	2100



Вспушиватель-ворошитель льна ВВЛ-3,4-М

ТУ ВУ 400055446.011-2017

Вспушиватель предназначен для отрыва от земли и вспушивания стеблей льносоломы и тресты, разостланных на поле льнокомбайном и машинами для теребления льна, с целью сохранения качества льносырья в лентах и сокращения сроков их просушки перед последующим вязанием снопов или рулонированием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Значение показателя
Рабочая ширина захвата, м	3,4
Производительность, га/ч	До 6
Тяговый класс трактора	1,4
Габариты, мм	
- длина	1720
- ширина	3400
- высота	1040
Масса конструктивная, кг	990

Льнотеребилка ТЛ-1,5

Предназначена для теребления льна-долгунца с расстилом его в ленту. Кроме того, машина используется для деления поля на участки при подготовке их к механизированной уборке льна. Льнотеребилка может применяться на уборке полегло льна.

Агрегируется с тракторами класса 0,6 тс (Т-25А).

Краткая техническая характеристика:

Показатель	Значение
Тип	навесная
Производительность за 1 час основного времени, га	
- при полегании стеблестоя 5 баллов	1,2
- при полегании стеблестоя 3 балла	0,9
Потребляемая мощность, кВт	3,7-4,4
Рабочая ширина захвата, м	1,52
Рабочая скорость движения, км\ч	
- при полегании стеблестоя 5 баллов	8,1
- при полегании стеблестоя 3 балла	6,4
Габаритные размеры, длина/ширина/высота, мм	2600/2350/750
Масса, кг	320
Число обслуживающего персонала, чел	1



**Изготовитель: ОАО «КАЛИНКОВИЧСКИЙ
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»**

☎ : (10-375-2345) 3-84-19 фин. отдел, 3-84-06 приемная,
3-83-10 тел\факс, маркетинг,
✉ E-mail: texot@krmz.by

www.krmz.by

ТРАНСПОРТЁР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШНЕКОВЫЙ - ТПШ

Транспортёр передвижной шнековый - ТПШ предназначен для внутри складского перемещения зерна, погрузки его на автотранспорт и в железнодорожные вагоны. Используется в помещениях складов и на открытых площадках заготовительных и перерабатывающих предприятий.

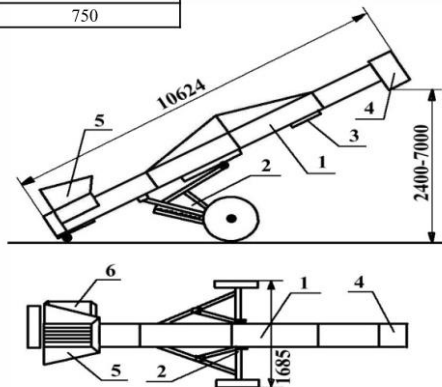


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Производительность, т/ч	100
2. Частота вращения шнека, мин	400
3. Диаметр шнека, мм	250
4. Шаг шнека, мм	200
5. Мощность электродвигателя, кВт	11
6. Минимальная высота сброса, мм	2400
7. Максимальная высота сброса, мм	7000
8. Удельная энергоёмкость, кВтч/т	0,08
9. Габаритные размеры, мм	
длина	10624
ширина	1685
высота	2600-7200
10. Масса, кг	750

УСТРОЙСТВО:

- 1 – труба со шнеком;
- 2 – механизм перемещения (подъема) ;
- 3 – люк;
- 4 – патрубок выгрузной;
- 5 – бункер приёмный;
- 6 - электродвигатель.



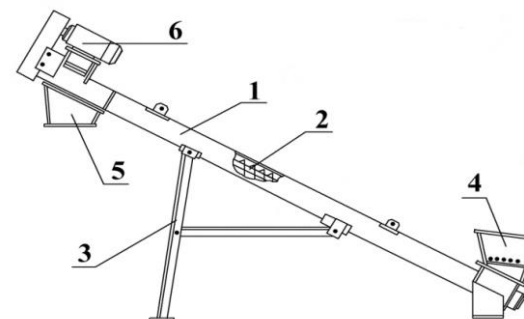
ШНЕК ЗАГРУЗОЧНЫЙ ДБ-5

НАЗНАЧЕНИЕ: Шнек загрузочный ДБ-5 предназначен для транспортирования зерна и продуктов его переработки под углом 30° на высоту 2,5 м.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ: Зерно подаётся в загрузочную горловину и перемещается шнеком вверх к разгрузочной горловине, где происходит сброс зерна.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Производительность, т/ч	6,0	7. Угол установки, градусов	30
2. Высота выгрузки, м	2,5	8. Габаритные размеры, мм	
3. Установленная мощность электродвигателя, кВт	1,1	- длина	4200
4. Частота вращения электродвигателя, об/мин	1000	- ширина	1600
5. Номинальное напряжение, В	380	- высота	2680
6. Частота вращения шнека, об/мин	450	9. Диаметр шнека, мм	125
		10. Шаг шнека, мм	128



УСТРОЙСТВО:

- 1 – Кожух;
- 2 – Шнек;
- 3 – Опора;
- 4 – горловина загрузочная;
- 5 – Горловина выгрузная;
- 6 – Электродвигатель.

Погрузчик фронтальный ПФБ (С)-0,75

Погрузчик фронтальный ПФБ(С)-0,75 предназначен для выполнения погрузочно-разгрузочных работ, перемещения и укладки рулонов, скирдования, складирования штучных, сыпучих грузов, засыпки траншей и ям насыпными грунтами, планировки площадок и т.д. Состоит из навесной гидрофицированной рамы (постоянной оснастки), устанавливаемой на тракторе и легко монтируемых (демонтируемых) сменных рабочих органов по отдельной заявке заказчика. Может комплектоваться ковшом, увеличенным ПФБ-09.00.000 (0,8 м³) для сыпучих материалов.

Технические характеристики	
Тип оборудования	навесное
Агрегатирование	трактор МТЗ-80, 82.1, 92П
Грузоподъемность, кг	750
Отрывное усилие, кгс	1500
Вместимость ковша, м ³	0,42
Ширина ковша, м	1,5
Дорожный просвет мм, не менее	300
Транспортная скорость км/ч, не более	20
Габаритные размеры трактора с оборудованием мм, не более:	
длина	7300
ширина	1970
высота	2900
Высота разгрузки ковша, мм	2800
Масса оборудования, кг	1100



Краткая техническая характеристика:

Наименование показателя	Значение показателя
Тип	навесной
Агрегатирование	Трактор МТЗ-80, 82.1, 92П
Грузоподъемность, тн	0,75
Номинальная вместимость ковша увеличенного, м ³	0,8
Ширина ковша увеличенного, м	1,8
Масса постоянной оснастки, кг не более	950
Масса ковша увеличенного, кг не более	280
Высота погрузки, м, не менее	2,5
Рабочее давление гидросистемы, МПа	16

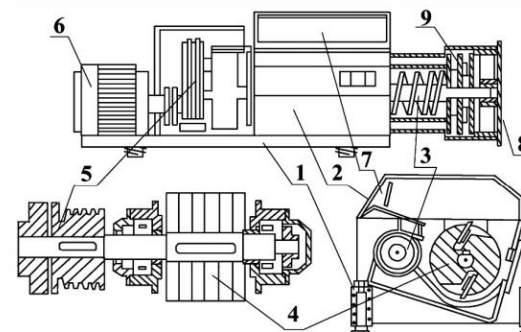
ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ МЯСО-КОСТНОГО СЫРЬЯ Г-7ФИР

Измельчитель Г-7ФИР предназначен для измельчения мясо-костного сырья (говяжьей головы, путовые составы, мороженой рыбы) применяется на зерохозяйствах.

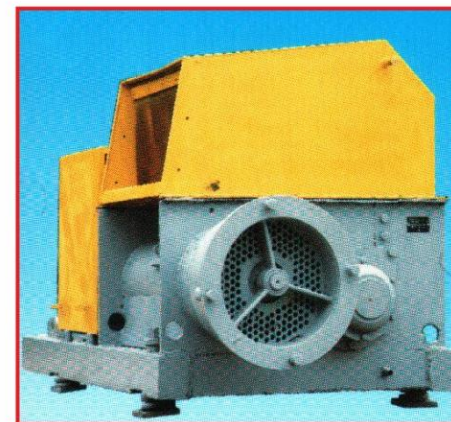
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Производительность, т/ч	14	7. Установленная мощность электродвигателя, кВт	55-75
2. Размер загружаемых кусков сырья, мм, не более	400x400	8. Частота вращения, об./мин	1000
3. Размер кусков сырья после измельчения, мм, не более	20x20	9. Габаритные размеры, мм, не более	
4. Частота вращения, об./мин.		длина	2860
Ножевого барабана	970	ширина	1320
Шнека мясорубки	100	высота	1450
5. Номинальное напряжение, В	380	10. Масса, кг, не более	3800
6. Частота, Гц	50	11. Срок службы, лет, не менее	5

УСТРОЙСТВО:



1 – рама; 2 – корпус; 3 – шнек; 4 – барабан с ножами; 5 – редуктор со шкивом; 6 – электродвигатель; 7 – приёмное отверстие; 8 – выходное отверстие; 9 – систему ножей и решёток (приёмная решётка, нож винтообразный, решётка Ø отв.=36 мм, нож крестообразный, решётка Ø отв. =20 мм)



Изготовление нестандартного оборудования и металлоконструкций, механическая обработка, плазменная резка деталей по образцам и чертежам Заказчиков.

Лазерная резка деталей.

